**

Адаптированная программа

по профессиональному трудовому обучению

9 класс (девочки)

Составитель: Янабаева Лариса Зиннатовна

учитель ИЗО и технологии

первая квалификационная категория

с. Аслана, 2020 г.

**Требования к уровню подготовки выпускников**

Должны знать:

правила безопасной работы с ручными инструментами и при машинных работах, принцип изготовления пряжи, нитей и тканей, классификацию текстильных волокон свойство нитей основы и утка, свойства тканей из натуральных растительных волокон;

виды приводов швейной машины, правила подготовки универсальной машины к работе;

виды декоративно-прикладного искусства народов нашей страны, различные материалы и приспособления, применяемые в традиционных художественных ремеслах ;

возможности лоскутной пластики, основные приемы и материалы, применяемые в лоскутной пластике;

правила заправки изделия в пяльцы, виды простейших ручных швов;

эксплуатационные, гигиенические и эстетические требования, предъявляемые к одежде, общие сведения о системах конструирования одежды, правила построения оформления чертежей швейных изделий;

правила снятия мерок для построения чертежа и условные обозначения; понятия о композиции в одежде, виды отделки в швейных изделиях, способы моделирования плечевого изделия, правила подготовки выкройки к раскрою;

технологию выполнения швейных швов: стачного взаутюжку, расстрочного, накладного с закрытым срезом, в подгибку с открытым и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей.

Должны уметь:

- осуществлять поиск необходимой информации в области обработки тканей;

- определять в ткани основы и утка, лицевую и изнаночную стороны;

- включать и отключать маховое колесо от механизма машины, наматывать на шпульку, заправлять верхнюю и нижнюю нитки, запускать швейную машину и регулировать скорость, выполнять машинные строчки :по прямой, по кривой, с поворотом на определенный угол с подъемом прижимной лапки, регулировать длину стежка;

- переводить рисунок вышивки на ткань; подбирать иглы и нитки, заправлять изделие в пяльцы, закреплять рабочую нитку на ткани без узла, выполнять простейшие ручные швы;

- подготавливать материалы лоскутной пластики к работе, подбирать материалы по цвету, рисунку и фактуре, пользоваться инструментами и приспособлениями, шаблонами, соединять детали лоскутной пластики между собой, использовать прокладные материалы;

- читать и строить чертежи, снимать мерки, записывать результаты измерений, выполнять моделирование, подготавливать выкройку к раскрою;

-выполнять на швейной машине следующие швы: стачной взаутюжку, стачной вразутюжку, расстрочной, накладной с закрытым срезом, в подгибку с открытым срезом и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей, подготавливать ткань к раскрою, переносить контурные и контрольные линии на ткань, наметывать и настрачивать карманы, обрабатывать срезы швов в подгибку с закрытым срезом, определять качество готового изделия, ремонтировать одежду заплатками.

**Содержание программы.**

Профессионально-трудовое обучение (швейное дело)

9 класс (14 часов в неделю)

I четверть

Вводное занятие.

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

Особенности обработки изделий из синтетических тканей.

Теоретические сведения. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетических тканей. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

Лабораторная работа №1. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер.

Изделие. Платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съемным поясом, с рукавами или без рукавов.

Теоретические сведения. Платье отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукавов «фонарик» и «крылышко».

Умение. Выбор и описание фасона платья.

Практические работы. Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывание копировальных стежков.

Соединение лифа с юбкой.

Изделие. Платье отрезное по линии талии или по линии бедер.

Теоретические сведения. Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

Практические работы. Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обработка срезов на краеобмёточной машине.

Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.

Теоретические сведения. Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требование к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

Экскурсия. Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

Трудовое законодательство.

Теоретические сведения. Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

Практическое повторение.

Виды работ. Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.

Самостоятельная работа.

Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2. (Выполняется по готовому крою.)

Вводное занятие.

План работы на четверть.

Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.

Теоретические сведения. Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

Умение Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

Практические работы. Выбор модели изделия с учетом её сложности. Анализ выкройки и чертежа.

Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды.

Изделие. Платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона.

Теоретические сведения. Готовая выкройка: название деталей, контрольные обозначения, описание к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ниток, ткани, фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной её ширине. Анализ выкройки.

Практические работы. Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

Оборудование швейного цеха.

Теоретические сведения. Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса, «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приёмы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

Умение. Работа на универсальной швейной машине.

Упражнения. Заправка верхней и нижней нити на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.

Самостоятельная работа. По выбору учителя.

Вводное занятие.

План работы на четверть.

Организация труда и производства на швейной фабрике.

Теоретические сведения. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

Правила безопасной работы на швейной фабрике.

Теоретические сведения. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швеи-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.

Теоретические сведения. Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

Умение. Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы: (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

Упражнение. Изготовление пробного изделия индивидуально.

Практические работы. Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине.

Теоретические сведения. Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок, как отдельных операций: характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

Экскурсия. Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдения за работой швей. Пробное выполнение машинной закрепки шва.

Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.

Изделие. Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

Теоретические сведения. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка пройм подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

Практические работы. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.

Практическое повторение.

Виды работ. Выполнение в производственных условиях машинной закрепки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине. Обметывание срезов в изделиях на специальной машине.

Самостоятельная работа.

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.

Вводное занятие.

План работы на четверть.

Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.

Теоретические сведения. Новые ткани из натуральных волокон с добавлением искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

Лабораторная работа №2. Изучение прорубаемостиновых новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.

Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.

Теоретические сведения. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

Умение. Влажно-тепловая обработка шва.

Практические работы. Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью

(или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.

Теоретические сведения. Приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

Умение. Выполнение окантовочного шва.

Упражнения. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.

Практическое повторение

(Подготовка к экзаменам Изготовление изделия по выбору учителя)

Виды работ. Стачивание с одновременным обмётыванием боковых и других срезов на стачивающе-обмёточной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.

Контрольная работа.

Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.

Тематическое планирование

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Тема урока | Кол-во часов |
|
| 1 | Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Охрана труда при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест. | 1 |
| 2 | Получение синтетических волокон. | 1 |
| 3  4  5 | Свойства и применение синтетических волокон. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей. Особенности влажно- тепловой обработки (ВТО) синтетической ткани. | 3 |
| 6  7 | Сведения о классификации тканей. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. | 2 |
| 8  9 | Определение волокнистого состава тканей.  Определение тканей из синтетических волокон и нитей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения. | 2 |
| 10  11 | Технологические свойства тканей.  Технологические свойства тканей из синтетических волокон и нитей. | 2 |
| 12  13 | Платье отрезное по линии талии или бедер. Ткани, используемые для пошива отрезного платья. | 2 |
| 14  15  16 | Фасоны отрезного платья.  Детали платья, отрезного по линии талии. | 3 |
| 17  18 | Использование выкроек основ платья, блузки и юбки для изготовления выкройки отрезного платья по линии талии. | 2 |
| 19  20 | Изготовление выкройки платья, отрезного по линии талии.  Выбор и описание фасона платья. | 2 |
| 21  22 | Моделирование рукава «крылышко».  Моделирование рукава «фонарик». | 2 |
| 23  24 | Раскладка выкройки на ткани. Раскрой с учётом припусков на швы. Подготовка деталей кроя к обработке. | 2 |
| 25  26  27 | Составление плана пошива платья выбранного фасона.  Подготовка платья к примерке. Сметывание деталей платья. | 3 |
| 28  29 | Проведение первой примерки. Внесение исправлений после примерки. Устранение выявленных дефектов. | 2 |
| 30  31 | Анализ технологии обработки вытачек, боковых и плечевых срезов лифа.  Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов лифа. | 2 |
| 32  33 | Анализ технологии обработки вытачек и боковых срезов юбки.  Обработка вытачек и боковых срезов юбки. | 2 |
| 34  35 | Правила соединения лифа с юбкой.  Анализ технологии соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. | 2 |
| 36  37  38 | Обмётывание срезов изделия на краеобмёточной машине. Раскрой подкройных обтачек для обработки выреза горловины. | 3 |
| 39  40 | Обработка выреза горловины подкройной обтачкой. Обмётывание отлетных срезов подкройных обтачек на краеобмёточной машине. Закрепление подкройных обтачек в швах. | 2 |
| 41  42 | Обработка рукава «крылышко».  Вмётывание рукава. Проведение примерки | 2 |
| 43  44 | Исправление недочётов после вмётывания рукава.  Втачивание рукавов в проймы | 2 |
| 45  46 | Обработка нижнего среза рукавов косой обтачкой. Обработка нижнего среза изделия.  Окончательная отделка изделия. | 2 |
| 47  48  49 | Оборудование отделочного цеха: виды, назначения. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. с.181 | 3 |
| 50  51 | Требования к ВТО изделий.  Охрана Труда при выполнении ВТО изделий. | 2 |
| 52  53 | Знакомство с трудовым кодексом.  Основные права и обязанности рабочих и служащих. | 2 |
| 54  55 | Трудовой договор.  Перевод на другую работу. | 2 |
| 56  57 | Расторжение трудового договора.  Отстранение от работы Рабочее время и время отдыха. | 2 |
| 58  59  60 | Заработная плата  Трудовая дисциплина  Охрана труда  Труд молодёжи | 3 |
| 61  62 | *Платье отрезное по линии бедер без воротника, рукав «фонарик»*  Выбор и описание фасона платья. Изготовление выкройки платья, отрезного по линии бедер. | 2 |
| 63  64 | Раскладка выкройки на ткани. Раскрой с учётом припусков на швы. Подготовка деталей кроя к обработке. | 2 |
| 65  66 | Составление плана пошива платья выбранного фасона.  Подготовка платья к примерке. Сметывание деталей платья. | 2 |
| 67  68 | Проведение примерки: определение и исправление недочётов  Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов лифа. | 2 |
| 69  70  71 | Обработка вытачек и боковых срезов юбки. Соединение лифа с юбкой  Обмётывание срезов изделия на краеобмёточной машине. | 3 |
| 72  73 | Анализ технологии обработки выреза горловины косой обтачкой.  Обработка выреза горловины косой обтачкой. | 2 |
| 74  75 | Обработка рукава «фонарик».  Вмётывание рукава. Проведение примерки | 2 |
| 76  77 | Исправление недочётов после вмётывания рукава.  Втачивание рукавов в проймы | 2 |
| 78  79 | Обработка нижнего среза рукавов косыми обтачками. Обработка нижнего среза блузки.  Окончательная отделка изделия. | 2 |
| 80  81  82 | Раскладка выкройки на ткани. Раскрой с учётом припусков на швы. Подготовка деталей кроя к обработке. | 3 |
| 83  84 | Анализ технологии обработки закругленного среза косой обтачкой.  Обработка закругленного среза косой обтачкой. | 2 |
| 85  86 | Анализ технологии обработки нижнего среза швом вподгибку с закрытым срезом.  Обработка нижнего среза швом вподгибку с закрытым срезом. | 2 |
| 87  88 | Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2 (по готовому крою)  Соединение лифа с юбкой стачным швом (лиф и юбка платья с вытачками по линии талии). | 2 |
| 89  90 | Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2 (по готовому крою) Соединение лифа с юбкой стачным швом (лиф и юбка платья со сборками по линии талии). | 2 |
| 91  92  93 | Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2 (по готовому крою) Соединение лифа с юбкой накладным швом. | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 94 | План работы на четверть.  Инструктаж по ОТ. | 1 |
| 95 | Знакомство с готовыми выкройками.  Готовая выкройка: особенности, названия деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в уменьшенном масштабе. | 1 |
| 96  97 | Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. | 2 |
| 98  99 | Способы перевода готовых выкроек в натуральную величину.  Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложений к журналу мод. Перевод чертежей деталей выкройки в натуральную величину. | 2 |
| 100  101 | Определение своего размера и выбор выкройки в соответствии с ним.  Способы подгонки выкройки на свой размер (уменьшение, увеличение). Выполнение упражнений по подготовки выкройки под свой размер. | 2 |
| 102  103  104 | Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке. Выбор фасона изделия с учетом его сложности.  Анализ выкройки и чертежа изделия. | 3 |
| 105  106 | *Сарафан детский.* Название деталей, контрольные обозначения.  Перевод выкройки в натуральную величину. | 2 |
| 107  108 | Проверка выкройки в соответствии с мерками.  Подбор ткани, ниток и фурнитуры для изготовления выбранного изделия. | 2 |
| 109  110 | Расчёт расхода ткани на изделие с учётом его ширины.  Правила подготовки ткани к раскрою. | 2 |
| 111  112 | Раскладка деталей выкройки на ткани. Проверка раскладки с учётом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. | 2 |
| 113  114  115 | Раскрой деталей изделия с учётом припусков на швы.  Проверка качества кроя. Подготовка деталей кроя к обработке. | 3 |
| 116  117 | Способы перевода контурных линий.  Составление плана пошива выбранного изделия. | 2 |
| 118  119 | Образование центральных складок на верхней части сарафана, замётывание, застрачивание. | 2 |
| 120  121 | Раскладывание складки по обе стороны от середины изделия, замётывание.  Застрачивание складок, приутюживание. | 2 |
| 122  123 | Изготовление (образование) складки на нижней части сарафана. Заметать, застрочить, приутюжить складку на нижней части сарафана. | 2 |
| 124  125  126 | Соединение верхней и нижней частей переда.  Соединение верхней и нижней частей спинки.  Обработка швов соединения на краеобмёточной машине. | 3 |
| 127  128 | Обработка боковых срезов изделия.  Обработка боковых швов изделия. Обработка боковых срезов и швов обтачек.  Обработка нижнего среза обтачек. | 2 |
| 129  130 | Примётывание и притачивание подкройной обтачки к сарафану.  Обработка шва соединения обтачки с сарафаном. | 2 |
| 131  132 | Вымётывание бретелей на расстоянии 0,5 см от края.  Отстрочить бретели. | 2 |
| 133  134 | Определение места расположения петель, их разметка,  прорезание.  Обработка петель. | 2 |
| 135  136  137 | Определение места расположения пуговиц и их пришивание.  Обработка нижнего среза изделия.  ВТО изделия. | 3 |
| 138  139 | Универсальные промышленные швейные машины: модели (97- А класса, 1022- М класса); скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Подготовка универсальных швейных машин к работе. | 2 |
| 140  141 | Заправка верхней и нижней нитей на универсальной швейной машине.  Регулировка натяжения верхней и нижней нитей на универсальной швейной машине. | 2 |
| 142  143 | Регулировка длины стежка.  Регулятор строчки: устройство, назначение.  Перевод регулятора строчки. | 2 |
| 144  145 | Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва). | 2 |
| 146 | Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой для подшивки низа. | 1 |
| 147  148 | Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.  Выполнение окантовочного шва  на закругленных срезах с помощью приспособления. | 2 |
| 149  150 | Специальные швейные машины: виды (цепного стежка, краеобмёточная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. | 2 |
| 151  152 | Заправка верхней и нижней нитей на специальных швейных машинах.  Регулировка натяжения верхней и нижней нитей на специальных швейных машинах | 2 |
| 153  154 |  | 2 |
| 155  156 | Правила безопасной работы на специальных швейных машинах.  Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах. | 2 |
| 157  158  159 | Швейные машины- автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение. | 3 |
| 160  161 | *Пошив фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва.*  Раскрой фартука.  Подготовка деталей кроя к обработке.  Заготовка косой обтачки. | 2 |
| 162  163 | Обработка нижнего закругленного среза основной детали фартука с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва. | 2 |
| 164  165 | Обработка верхнего закругленного среза с одновременным изготовлением пояса с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва.  Утюжка изделия. | 2 |
| 166  167 | Раскрой фартука.  Заготовка косой обтачки. Обработка нижнего закругленного среза основной детали фартука. | 2 |
| 168  169  170 | Обработка верхнего закругленного среза с одновременным изготовлением пояса.  Обработка нижнего закругленного среза основной детали фартука.  Обработка верхнего закругленного среза с одновременным изготовлением пояса.  Утюжка изделия. | 3 |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 171 | Задачи обучения и план работы на четверть.  Правила работы в мастерской.  Безопасность труда. | 1 |
| 172 | Виды производства одежды.  Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства.  Отличия от индивидуального пошива. | 1 |
| 173  174 | Структура швейного предприятия. Производственный технологический процесс изготовления одежды. | 2 |
| 175176 | Производственный технологический процесс изготовления одежды.  Экспериментальный цех, подготовительный цех, | 2 |
| 177  178 | Раскройный цех, швейный цех, отделочный цех.  Основные рабочие профессии швейного производства. | 2 |
| 179  180  181 | Влажно- тепловая обработка швейных изделий.  Терминология ВТО.  Основные рабочие профессии швейного производства. | 3 |
| 182183 | Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (кол-во готовой продукции в единицу времени). | 2 |
| 184185 | Законодательство по охране труда.  Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швеи- мотористки, в других цехах.  Электробезопасность. | 2 |
| 186  187 | Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при ВТО изделий.  Правила и инструкции по безопасности труда на рабочем месте. | 2 |
| 188  189 | Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. | 2 |
| 190  191  192 | Основные детали изделий, названия срезов.  Виды швов, используемых при пошиве изделий. | 3 |
| 193  194 | Технологическая последовательность выполнения швов.  Требования к качеству выполняемого шва. Последовательность обработки изделий. | 2 |
| 195  196 | Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. | 2 |
| 197  198 | Норма времени и норма выработки при пошиве простейшего изделия.  Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях. | 2 |
| 199200 | Межоперационный контроль.  Ежедневный учёт работы (индивидуальный и бригадный).  Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания. | 2 |
| 201  202203 | Изготовление пробного изделия (рукавицы) индивидуально:  - анализ последовательности изготовления рукавицы;  - раскрой рукавиц;  - подготовка кроя к пошиву. Настрачивание ладошки на основную деталь рукавицы. | 3 |
| 204205 | Соединение деталей рукавицы по срезам пальца.  Соединение деталей рукавицы по боковому и нижнему срезам. | 2 |
| 206207 | Обработка верхнего среза рукавицы. Подведение итогов изготовления изделия.  Оценка качества готового изделия.  Определение затраченного времени. | 2 |
| 208209 | Технология последовательности изготовления изделия пооперационным способом.  Определение времени на изготовление каждой операции. | 2 |
| 210  211 | Пооперационное изготовление изделия (рукавицы):  -настрачивание ладошки на основную деталь рукавицы;  - соединение деталей рукавицы по срезам пальца;  - соединение деталей рукавицы по боковому и нижнему срезам;  - обработка верхнего среза рукавицы.  Подведение итогов изготовления изделия: оценка качества готового изделия. Соотнесение выполнения объёма планового задания с заработной платой швеи- мотористки. | 2 |
| 212  213  214 | Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе.с.29  Пробное выполнение машинной закрепки.  Подготовка деталей к выполнению на них машинных закрепок. | 3 |
| 215  216 | Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления лекал. Раскладка и обводка лекал. | 2 |
| 217  218 | Работа подготовительного цеха: настил тканей, экономные приёмы раскроя.  Работа раскройного цеха: оборудование для раскроя, проверка качества, нумерация и комплектование кроя. | 2 |
| 219  220 | Контрольное тестирование по теме «Швейная фабрика: оборудование, цеха».  Пошив платья по производственной технологии.  Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья по производственной технологии. Отличие от индивидуального пошива | 2 |
| 221  222 | Раскрой деталей платья по фабричным лекалам: наложение лекал с учётом долевых нитей и экономного расхода ткани. | 2 |
| 223  224  225 | Обработка мелких деталей:  Обработка воротника;  Обработка карманов;  Обработка пояса;  Обработка рукавов. | 3 |
| 226227 | Обработка детали переда:  Стачивание вытачек. заутюживание вытачек, сутюживание слабины ткани в концах вытачек.  Обмётывание боковых и плечевых срезов.  Соединение карманов с деталью. | 2 |
| 228229 | Обработка детали спинки:  Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам.  Обработка срезов на краеобмёточной машине. | 2 |
| 230  231 | Соединение воротника с горловиной.  Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам.  Обработка срезов на краеобмёточной машине. | 2 |
| 232233 | Соединение рукавов с проймами.  Обработка нижнего среза. | 2 |
| 234  235  236 | Окончательная отделка изделия.  Оценка готового изделия. Влажно-тепловая обработка изделия. | 3 |
| 237  238 | Контрольное тестирование по теме «Пошив прямого цельнокроеного платья по промышленной технологии». | 2 |
| 239  240 | Сведения об изделиях с рукавами рубашечного покроя. | 2 |
| 241  242 | Изменение выкройки рукава.  Анализ соединения рукава рубашечного покроя с проймами.  Соединение рукава рубашечного покроя с проймами. | 2 |
| 243  244 | *Пошив прямого цельнокроеного платья с рукавами рубашечного покроя.*  Фасоны, виды, детали, срезы. Описание фасона. | 2 |
| 245  246  247 | Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья с рукавами рубашечного покроя.  Раскрой платья по промышленной технологии (макет). | 3 |
| 248  249 | План работы по пошиву платья.  Анализ технологии обработки карманов.  Обработка карманов. | 2 |
| 250251 | Анализ технологии соединения карманов с основной деталью переда.  Соединение карманов с основной деталью переда. | 2 |
| 252253 | Обработка плечевых срезов.  Анализ технологии обработки среза горловины подкройной обтачкой.  Обработка среза горловины подкройной обтачкой. | 2 |
| 254255 | Анализ технологии соединения рукавов с открытыми проймами.  Соединение рукавов с открытыми проймами. | 2 |
| 256257258 | Анализ технологии обработки нижних срезов рукавов подкройными обтачками.  Обработка нижних срезов рукавов подкройными обтачками. | 3 |
| 259260 | Анализ технологии соединения срезов рукавов и боковых срезов изделия в один приём (одной непрерывной машинной строчкой).  Соединение срезов рукавов и боковых срезов изделия в один приём (одной непрерывной машинной строчкой). | 2 |
| 261262 | Анализ технологии обработки нижнего среза изделия.  Обработка нижнего среза изделия. | 2 |
| 263264 | Анализ технологии обработки пояса.  Обработка пояса.  Выполнение влажно-тепловой обработки и окончательная отделка изделия. | 2 |
| 265266 | Контрольное тестирование по теме «Пошив прямого цельнокроеного платья с рукавами рубашечного покроя» | 2 |
| 267268269 | Моделирование рукавов.  План работы по выполнению моделирования рукавов.  Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик». | 3 |
| 270271 | Анализ технологии обработки нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием одинарной оборки.  Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием одинарной оборки. | 2 |
| 272273 | Обработка нижнего среза короткого рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием двойной оборки. | 2 |
| 274275 | Плосколежащие воротники.  Построение чертежа плосколежащего воротника в М 1:4.  Подготовка выкройки плосколежащего воротника к раскрою. | 2 |
| 276277 | Анализ обработки плосколежащего воротника (с прокладкой).  Обработка воротника плосколежащего (с прокладкой). | 2 |
| 278279  280 | Анализ технологии соединения плосколежащего воротника с горловиной изделия с помощью двойной косой обтачки.  Соединение плосколежащего воротника с горловиной изделия с помощью двойной косой обтачки. | 3 |
| 281282 | Обработать срез горловины подкройной обтачкой без смётывания.  Соединить рукава с открытыми проймами. | 2 |
| 283  284 | Соединить срезы рукавов и боковые срезы изделия в один приём (одной непрерывной машинной строчкой). | 2 |
| 285286 | Обработать плосколежащий воротник (с прокладкой). | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 287 | План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской. | 1 |
| 288 | Ткани из натуральных волокон с добавлением искусственных и синтетических.  Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. | 1 |
| 289  290  291 | Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.  Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. | 3 |
| 292  293 | Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. | 2 |
| 294  295 | Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости(намачивание водой, сушка,наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке с разным температурном режимом. | 2 |
| 296  297 | Заготовка и обработка мелких деталей к легкой одежде. | 2 |
| 298299 | Обработка гладких накладных карманов.  Обработка гладкого накладного кармана на образце. | 2 |
| 300301302 | Анализ технологии обработки накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей (верхний срез кармана обрабатывается подкройной обтачкой).  Обработка накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей (верхний срез кармана обрабатывается подкройной обтачкой). | 3 |
| 303304 | Соединение срезов поясного изделия «джинсовым швом».  Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками. | 2 |
| 305306 | Обработка застежки в среднем шве.  Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой - молнией.  Втачивание тесьмы – молнии по промышленной технологии. | 2 |
| 307308 | Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса.  Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ).  Обработка мелких деталей. Обработка притачного пояса. | 2 |
| 309310 | Анализ технологии соединения притачного пояса с верхним срезом поясного изделия.  Соединение притачного пояса с верхним срезом поясного изделия. | 2 |
| 311  312  313 | Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ).  Обработка мелких деталей. Обработка притачного пояса. Соединение притачного пояса с верхним срезом поясного изделия. | 3 |
| 314  315 | Анализ технологии обработки верхнего среза поясного изделия кулиской под резиновую тесьму.  Обработка верхнего среза поясного изделия кулиской под резиновую тесьму | 2 |
| 316  317 | Анализ технологии обработки нижнего среза юбки.  Анализ технологии обработки нижних срезов брюк.  Обработка нижнего среза брюк швом вподгибку (подгиб предварительно обрабатывается брючной тесьмой). | 2 |
| 318  319 | Обработка нижнего среза брюк цельнокроенной манжетой.  Обработка нижнего среза брюк резиновой тесьмой. | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 320321 | Ассортимент поясных изделий на фабрике.  Ткани, используемые для изготовления поясных изделий, виды, свойства.  Выбор модели, подбор ткани. | 2 |
| 322323324 | Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Отличие лекал от выкройки.  *Прямые брюки с застёжкой в среднем шве,* подбор ткани и отделки. | 3 |
| 325326 | Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку деталей изделия. Наложение и обмеловка лекал с учетом экономного расхода ткани. | 2 |
| 327328 | Раскрой брюк по готовым лекалам. План работы.  Подготовка деталей кроя брюк к обработке. | 2 |
| 329330 | Подготовка брюк к примерке. Проведение примерки.  Обработка шлёвок. | 2 |
| 331  332 | Обработка накладных карманов.  Обработка притачного пояса по новейшей технологии. | 2 |
| 333  334  335 | Обработка вытачек на деталях передних и задних половинок.  Соединение накладных карманов с деталями передних половинок. | 3 |
| 336  337 | Обработка боковых срезов.  Обработка шаговых срезов.  Обработка среднего среза. | 2 |
| 338  339 | Обработка застёжки тесьмой- молнией.  Обработка среза сидения. | 2 |
| 340  341 | Обработка верхнего среза притачным поясом. Обработка нижних срезов брюк.  Утюжка готового изделия. Складывание изделия. | 2 |
| 342  343 | Приспособление к универсальной швейной машине  для выполнения окантовочного шва.  Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом.  Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. | 2 |
| 344345  346 | Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривлённый край детали.  Причины дефектов: отклонения в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. | 3 |
| 347  348 | Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.  Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва. | 2 |
| 349  350 | Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.  Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва. | 2 |
| 351  352 | Изготовление изделий на универсальных и специальных швейных машинах.  Стачивание с одновременным обмётыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. | 2 |
| 353354 | Знакомство с изделием. *Короткие прямые брюки с цельнокроеной кулиской по линии талии.* Изменение выкройки прямых брюк в М 1:4. Раскрой изделия. | 2 |
| 355356357 | Обработка накладных карманов.  Обработка боковых срезов. | 3 |
| 358  359 | Анализ технологии соединения карманов с основными деталями изделия.  Соединение карманов с основными деталями изделия. | 2 |
| 360361 | Анализ технологии обработки шаговых срезов.  Обработка шаговых срезов | 2 |
| 362363 | Анализ технологии обработки среднего среза.  Обработка среднего среза. | 2 |
| 364365 | Анализ технологии обработки верхнего среза цельнокроеной кулиской.  Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской. | 2 |
| 366367  368 | Анализ обработки нижних срезов.  Обработка нижних срезов.  Окончательная отделка швейного изделия. Влажно-тепловая обработка швейного изделия. | 3 |
| 369  370 | Анализ пошива прямых брюк с цельнокроеной кулиской.  Контрольное тестирование по теме «Прямые брюки с цельнокроеной кулиской». | 2 |
| 371  372 | *Пошив фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва по готовому крою.*  Обработка верхнего закругленного среза фартука окантовочным швом используя приспособление. | 2 |
| 373  374 | Обработка нижнего закругленного среза фартука, окантовочным швом используя приспособление.  ВТО изделия. | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 375 | **Технология пошива юбок применяемая в массовом производстве одежды.**  Ассортимент поясных изделий на фабрике. | 1 |
| 376 | Лекала для раскроя поясных изделий. | 1 |
| 377-380 | Производственный способ обработки застежки. | 4 |
| 381-383 | Новейшая технология обработки пояса. | 3 |
| 384-385 | Современный способ обработки низа поясного изделия. | 2 |
| 386-387 | Выбор модели поясного изделия. | 2 |
| 388-390 | Раскрой поясного изделия по готовым лекалам. | 3 |
| 391 | Последовательность пошива поясного изделия. | 1 |
| 392 | Стачивание вытачек. | 1 |
| 393-395 | Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). | 3 |
| 396-397 | Обработка застежки по промышленной технологии. | 2 |
| 298-400 | Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). | 3 |
| 401-402 | Обработка нижнего среза поясного изделия. | 2 |
| 403 | Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия. | 1 |
| 404-405 | **Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.**  Обработка срезов окантовочным швом. | 2 |
| 406 | Возможные дефекты при выполнении окантовочного шва. | 1 |
| 407-409 | Выполнение окантовочного шва на прямых срезов. | 3 |
| 410-413 | Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах. | 4 |
| 414-466 | **Практическое повторение. Подготовка к экзамену.**  Изготовление изделий. | 53 |
| 467-476 | **Самостоятельная работа.**  Пошив изделия равнозначный по трудности исполнения экзаменационному. | 10 |