Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение

Тоболовская средняя общеобразовательная школа –

филиал Ершовская основная общеобразовательная школа

с. Ершово, Ишимский район, Тюменская область

Согласовано Согласовано Утверждаю

Заместитель Старший методист: Директор МАОУ Тоболовская СОШ:

директора по УВР \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.В.Сироткина \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.Ф. Жидкова

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.И. Плесовских Приказ № 134 от 31.08.2016 г.

31.08.2016 г.

Рабочая программа

швейное дело для 9 класса, обучающихся по специальной (коррекционной) программе

на 2016-2017 учебный год.

**Составитель: А.М. Булдакова**

**Пояснительная записка**

Данная рабочая программа составлена на основе:

1. Учебного плана в соответствии с Приказом Минобразования РФ от 10.04.2002 N 29/2065-п "Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии";
2. Программы специальной (коррекционной) образовательной П78 школы VIII вида: 5-9 кл.: В 2 сб. / Под ред. В.В. Воронковой. -М.: Туманит, изд. Центр ВЛАДОС, 2001. - Сб. 2. - 240 с. 13ВЫ 5-691-00583-9. 5-691-00626-6(11).

**Общая характеристика учебного предмета**

Программа предусматривает подготовку учащихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской легкой одежды.

Программа 9 класса предусматривает овладение учащимися промышленной технологией пошива женской и детской легкой одежды и скоростными приемами труда на производственных швейных машинах.

Предшествующая подготовка позволяет школьнику специализироваться не только по пошиву женской и детской легкой одежды, но и по пошиву другой продукции, что дает возможность школе учитывать потребности своего базового предприятия и вносить соответствующие изменения в программу 9 класса.

В программе не указано количество часов, отведенных на изучение той или иной темы. Учитель исходя из уровня подготовленности учащихся сам определяет продолжительность преподавания. По той же причине не дано содержание некоторых контрольных работ.

Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках , математики, естествознания и истории.

Эти знания помогают им строить чертежи выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей, вникать в положения трудового законодательства и т. д. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций способствуют более успешному изучению школьницами общеобразовательных предметов.

В программе учтены требования, предъявляемые к выпускникам производственными предприятиями, о чем свидетельствуют такие, например, темы, как «Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием» или «Правила безопасной работы на швейной фабрике».

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторики у аномальных детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их

социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

**Место предмета в учебном плане**

 Согласно учебному плану специального (коррекционного) образования VIII вида и действующих требований к максимально допустимой нагрузке (СанПиН 2.4.2.2821-10 от 29.12.2010 №189) в Ершовская ООШ на изучение предмета швейное дело 9 классе 6 часов в неделю (204 часа)

**Изучение чтения и развития речи по специальной (коррекционной) программе VIII вида направлено на достижение следующих целей:**

* Подготовка учащихся к освоению профессии швея и выполнению элементарных видов работ.
* Овладение общетрудовыми и специальными умениями и навыками в области технологии изготовления женской и детской легкой одежды.

**ЗАДАЧИ:**

* формирование прочных профессионально-трудовых умений и навыков;
* развитие мышления, способности к пространственному анализу;
* формирование эстетических представлений и вкуса;
* воспитание культуры труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательных знаний и навыков.

**Учебно-методический комплект:**

1. Программы специальной (коррекционной) образовательной П78 школы VIII вида: 5-9 кл.: В 2 сб. / Под ред. В.В. Воронковой. -М.:
2. Учебник: Г.Б.Картушина, Г.Г.Мозговая, Швейное дело, 9 класс, Просвещение, 2007 год

**Тематическое планирование:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Раздел** | **Количество часов** |
| **Теория** | **Практика** | **Итого** |
|  | **I четверть**  |  |
| 1. | Вводное занятие. | 1 |  | 1 |
| 2. | Особенности обработки изделий из синтетических тканей. | 1 | 2 | 3 |
| 3. | Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. | 2 | 16 | 18 |
| 4. | Соединение лифа с юбкой. | 3 | 10 | 13 |
| 5. | Влажно-тепловая обработка изделия. | 6 | - | 6 |
| 6. | Самостоятельная работа. Пошив платья отрезного по линии талии  | - | 7 | 7 |
|  | **II четверть** | **48** |
| 7. | Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину. | 2 | 6 | 8 |
| 8. | Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды. | 3 | 21 | 24 |
| 9. | Оборудование швейного цеха. | 2 |  | 2 |
| 10. | Практическое повторение. Пошив по выбору учителя.  | - | 14 | 14 |
|  | **III четверть** | **48** |
| 11. | Вводное занятие. | 1 | - | 1 |
| 12. | Организация труда и производства на швейной фабрике. | 2 | - | 2 |
| 13. | Правила безопасной работы на швейной фабрике. | 1 | - | 1 |
| 14. | Технология пошива простейших изделий, выпускаемых на швейной фабрике. | 6 | - |  6 |
| 15. | Практическое повторение. Пошив по выбору учителя.  | - | 40 | 40 |
| 16. | Самостоятельная работа. Пошив мужских трусов без предварительного сметывания. | - | 10 | 10 |
|  | **IV четверть** | **60** |
| 17. | Вводное занятие. | 1 | - | 1 |
| 18. | Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии. | 2 |  | 2 |
| 19. | Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды. | 3 | 30 | 33 |
| 20. | Практическое повторение. Пошив фартука на поясе. | - | 12 | 12 |
|  | Итого: | **204** |

**Основное содержание тем учебного курса:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Раздел, тема.** | **Кол-во часов** | **Содержание темы.** | **Требование к уровню подготовки учащихся (знать, уметь).** |
| **I четверть**  |
| **Вводное занятие.**Первичный инструктаж по охране труда. | 1 | Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего распределения рабочих. Первичный инструктаж по охране труда. | **Знать:** правила безопасной работы в мастерской. |
| **Особенности обработки изделий из синтетических тканей.**Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Распознавание тканей из синтетических волокон.Уход за изделиями из синтетических тканей. | 3 | Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей: блузочная, плательная, плащевая. Свойства тканей из синтетических волокон и учет при пошиве изделий. | **Знать:** название тканей из синтетических волокон, их свойства, правила ухода за изделиями из них**Уметь:** учитывать свойства тканей из синтетических волокон при выборе их для конкретного изделия, распознавать ткани из синтетических волокон. |
| **Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер.**Знакомство с изделием ( платье, отрезное по линии талии или бедер).Изготовление выкройки отрезного платья.Выбор и описание фасона платья.Моделирование отрезного платья.Моделирование рукава. Изготовление выкройки рукава «фонарик».Изготовление рукава «крылышко».Раскрой деталей платья.Подготовка деталей кроя к обработке. | 18 | Платье отрезное цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Ткани для пошива платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Название контурных срезов. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки основы платья по линии талии или бедер. Подготовка выкройки к раскрою. Выбор фасона платья на себя. Описание фасона. Нанесение фасонных линий. Изготовление выкройки. Моделирование рукавов: «фонарик», «крылышко». Подготовка ткани к раскрою. Раскрой. Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. | **Знать:** детали отрезного платья, название контурных срезов выкройки, последовательность внесения изменений в выкройку основы платья, основы моделирования платья, основы моделирования рукавов на основе прямого рукава, правила подготовки ткани к раскрою, рациональный расклад деталей на ткани, способы перевода контурных линий.**Уметь:** выполнить изготовление выкройки платья отрезного по линии талии или бедер, придумать или выбрать по журналам мод фасон отрезного платья, зарисовать и описать его, выполнить моделирование платья выбранного фасона, выполнить моделирование рукава «фонарик» и «крылышко», выполнить раскрой деталей с учетом припусков на швы, подготавливать детали кроя к обработке. |
| **Соединение лифа с юбкой.**Составление плана пошива платья выбранного фасона.Подготовка платья к примерке.Проведение первой примерки. Устранение выявленных дефектов.Обработка вытачек.Стачивание плечевых срезов лифа.Стачивание боковых срезов лифа.Обработка борта подбортом.Раскрой и обработка воротника.Соединение воротника с горловиной.Обработка рукавов.Стачивание боковых срезов юбки.Способы соединения лифа с юбкой.Соединение лифа с юбкой.Втачивание рукавов в пройму.Обработка нижнего среза изделия.Обметывание петель.Пришивание пуговиц.Обработка пояса.Окончательная отделка изделия. | 13 | Составление плана пошива платья выбранного фасона по техническому рисунку. Сметывание деталей изделия. Правила проведения первой примерки блузки. Возможные дефекты и способы их устранения. Технология стачивания вытачек. Влажно-тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой операции. Стачивание плечевых срезов стачного шва на краеобметочной машине или вручную. Влажно-тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции. Стачивание боковых срезов. Виды подбортов, их назначение. Способы обработки внутренних срезов подбортов. Соединение борта с подбортом. Изменение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладкив воротник. Обработка воротника. Вметывание воротника в горловину с совмещением контрольных меток. Соединение воротника с горловиной путем вкладывания его между полочкой и подбортом. Отгибание подборта на изнанку. Выметывание шва на участке отворотов. Стачивание среза рукава, обработка среза шва на краеобметочной машине. Обработка нижнего среза рукавов выбранным срезом. Обработка боковых срезов юбки. Способы соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных строчек и вметывание рукава в пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка шва. Способы обработки нижнего среза платья и обработка. Способы обметывания петель( вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обметывание петель. Пришивание пуговиц. Способы обработки пояса. Окончательная отделка изделия. | **Знать:** порядок подготовки изделия к примерке, технологию выполнения операции, способы обработки внутреннего среза подборта, особенности конструкции выбранного фасона воротника, технологию втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта, способы обработки нижнего среза рукава, технологию соединения лифа с юбкой, технологию втачивания рукава в пройму, способы обработки пояса, правила безопасной работы с утюгом.**Уметь:** составить план пошива платья по технологическому рисунку, выполнять подготовку изделия к примерке, провести примерку и устранить выявленные дефекты, выполнить стачивание выточек, плечевых и боковых швов и влажно-тепловую обработку, застрочить срезы подбортов, соединить подборт с бортом, выполнить измерения горловины, раскроить воротник выбранного фасона, выполнить обработку воротника, проверить качество выполненных операций, выполнить соединение воротника с горловиной, выполнить обработку рукавов, выполнить обработку юбки и соединение с лифом, определять левый и правый рукав и втачивание в пройму, выполнить обработку нижнего среза, выполнить обработку застежки на петли и пуговицы. |
| **Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.**Оборудование отделочного цеха швейной фабрики.Правила охраны труда при выполнении влажно-тепловой обработки изделий.Ознакомление с оборудованием швейной фабрики. | 6 | Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены ), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требование к влажно-тепловой обработке. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделий. Правила безопасной работы. Ознакомление с оборудованием отделочного цеха швейной фабрики. | **Знать:** оборудование отделочного цеха,его назначение , виды работ, требования к влажно-тепловой обработке изделий, правила безопасной работы при ВТО. |
| **Самостоятельная работа.**Выполнение отдельных операций по пошиву изделия. | 7 | Последовательность выполнения операции. | **Уметь:** выполнить операцию по пошиву изделия. |
| **II четверть**  |
| **Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.**Знакомство с готовыми выкройками.Обозначения на выкройке.Построение чертежа выкройки в натуральную величину.Способы перевода готовых выкроек в натуральную величину.Подгонка выкройки под свой размер.Описание фасона изделия.Выбор фасона изделия и анализ выкройки. | 8 | Журналы мод. Готовая выкройка: особенности названия деталей и контурных срезов. Виды готовых выкроек. Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе. Построение чертежа выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Выполнение упражнений по переводу выкроек. Определение своего размера и выбор выкройки в соответствии с ним. Способы подгонки выкройки. Описание фасона изделия по журналу. | **Знать:**особенности готовых выкроек, назначение обозначений на готовой выкройке, способы перевода выкроек в натуральную величину.**Уметь:** выполнять построение чертежа выкройки в натуральную величину на основе уменьшенной выкройки, переводить выкройку в натуральную величину, описывать изделие по рисунку в журнале мод, выбирать фасон изделия и анализировать выкройку. |
| **Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды.**Выбор фасона и его анализ.Перевод выкройки в натуральную величину.Подбор ткани, ниток и фурнитуры.Раскрой изделия.Подготовка деталей кроя к обработке.Составление плана пошива изделия.Пошив и отделка выбранного изделия.Окончательная отделка изделия. | 24 | Выбор фасона изделия (платье, блузка, юбка, сарафан и др. Анализ фасона. Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке и чертежу. Способы перевода выкройки в натуральную величину. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками. Подбор ткани, ниток и фурнитуры для изготовления выбранного изделия. Подбор отделки для изделия. Расчет расхода ткани. Правила подготовки ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Раскрой деталей с учетом припусков на швы. Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Составление плана пошива выбранного изделия по рисунку. Последовательность пошива. Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия. | **Знать:** правила подготовки ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки на ткани, способы перевода контурных линий, последовательность пошива выбранного изделия, правила безопасной работы с утюгом.**Уметь:** анализировать сложность фасона, соотносить его пошив со своими возможностями, перевести выкройку выбранного изделия, подготовить ее к раскрою, анализировать выкройки, подбирать ткани, нитки, фурнитуру, отделку, рассчитывать расход ткани с учетом ширины, выполнить раскрой деталей изделия с учетом припусков на швы, подготавливать детали кроя к обработке, составлять план пошива выбранного изделия, выполнять операции по окончательной обработке изделия. |
| **Оборудование швейного цеха.**Универсальные промышленные швейные машины. Подготовка универсальных швейных машин к работеВыполнение пробных строчек без ниток.Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.Регулирование длины стежка.Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.Приспособления к универсальной швейной машине. Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.Специальные швейные машины.Заправка нитей в специальной швейной машине.Регулировка натяжения нитей на специальных швейных машинах. Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.Швейные машины-автоматы и полуавтоматы.Пошив изделия на универсальной швейной машине. | 2 | Универсальные промышленные машины: модели (97-класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы; правила безопасной работы на универсальных промышленных швейных машинах; подготовка универсальной швейной машины к работе; заправка нитей в машину; пуск и остановка универсальной швейной машины; строчка без ниток по бумаге; по прямым и закругленным линиям; регулятор строчек; выполнение строчек разной длины; устройство регулятора; приспособления к универсальной швейной машине; выполнение пробных строчек с направляющей линейкой для подшивания; выполнения окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления; выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления; виды специальных швейных машин; заправка нитей; правила безопасной работы на специальных швейных машинах; швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение; последовательность изготовления изделия несложной формы. | **Знать:** виды универсальных и специальных швейных машин, их назначение, основные механизмы, правила безопасной работы; виды выполняемых на швейных машинах- автоматах и полуавтоматах работ (подшивка низа, пробивание петель, пришивание пуговиц, закрепка); приемы работы на универсальных швейных машинах; выполнять пошив изделия.**Уметь:** подготавливать швейную машину к работе, заправлять верхнюю и нижнюю нити; выполнять пробные строчки разной длины по прямым и закругленным линиям с разной длиной стежка на универсальной швейной машине; выполнять регулировку натяжения верхней и нижней нитей; устанавливать приспособления на швейной машине; выполнять строчку с помощью направляющей линейки; выполнять окантовочный шов на прямых и закругленных срезах с помощью приспособления; выполнить пошив изделия. |
| **Практическое повторение.**Изготовление изделия (постельное белье, платье, блузка, женская и детская юбка) | 14 | Последовательность операции по пошиву выбранного изделия. | **Уметь:** выполнить пошив выбранного изделия. |
| **III четверть**  |
| **Вводное занятие.**Вводное занятие. Повторный инструктаж учащихся по охране труда**.** | 1 | План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской. | **Знать:** правила безопасной работы в мастерской. |
| **Организация труда и производства на швейной фабрике.**Основные этапы изготовления изделия в швейной промышленности.Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства.Производственный технологический процесс изготовления одежды.Организация труда на швейной фабрике. | 2 | Виды производства одежды. Специализация предприятий. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности: разработка модели, изготовление лекал; подготовка ткани к раскрою; раскрой; пошив изделия и его окончательная отделка. Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства. Отличия от индивидуального пошива. Профессии «модельер» и «конструктор». Производственный технологический процесс изготовления одежды. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный. Основные рабочие профессии швейного производства. Норма времени. Норма выработки. Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи. Разряды по существующей тарифной сетке. | **Знать:** виды производства одежды, его основные этапы; особенности разработки моделей и их конструирования, содержание труда модельера, конструктора; содержание труда основных рабочих профессий швейного производства.**Иметь представление** о производственном технологическом процессе, о бригадной форме организации труда, нормах времени и выработки, оплате труда. |
| **Правила безопасной работы на швейной фабрике.**Безопасность труда на швейной фабрике.Основы электробезопасности.Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах. | 1 | Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швеи, в других цехах. Основы электробезопасности. Правила и инструкции по безопасности на рабочих местах. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. | **Иметь представление** о законодательстве по охране труда, безопасности труда на швейной фабрике.**Знать:** основы электробезопасности; правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах. |
| **Технология пошива простейших изделий, выпускаемых на швейной фабрике.**Ассортимент простейших изделий фабрики.Основные детали изделий, названия срезов.Виды швов, используемых при пошиве изделий.Последовательность обработки изделий.Технические условия на готовые изделия.Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.Изготовление пробного изделия.Норма выработки и плановые задания.Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.Оценка качества готовых изделий. | 6 | Ассортимент простейших изделий фабрик. Ткань используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Технологическая последовательность выполнения швов. Требования к качеству выполняемого шва. Выполнение образцов швов (стачного, двойного, запошивочного, накладного и др.) Последовательность обработки изделий.Технические условия на готовые изделий.Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.Изготовление пробного изделия индивидуально. Требования к качеству готового изделия.Норма времени и норма выработки при пошиве простейшего изделия. Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.Оценки качества готовых изделий.Подведение итогов выполнения планового задания. | **Знать:** свойства ткани, используемой для пошива изделий; названия деталей и контурных срезов простейших изделий пошиваемых на фабрике; технологическую последовательность выполнения швов; технологическую последовательность пошива простейших изделий выпускаемых фабрикой; знать суть пооперационного разделения труда при пошиве изделий.**Уметь:** выполнить швы (на образце); распределять операции в зависимости от учебных возможностей членов бригады; изготовить пробное изделие; оценивать качество готовых изделий.Иметь представление об ассортименте продукции, выпускаемой швейной фабрикой; о технических условиях на готовые изделия; о норме времени на изготовление изделия, норме выработки на плановое задание. |
| **Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.**Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекало.Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья.Раскрой платья по фабричным лекалам.Пошив платья по производственной технологии.Оценка готового изделия. | 6 | Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых линий, контрольные строчки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов. Обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии. Технические требования к качеству цельнокроеного платья. Оценка готового изделия. | **Иметь представление** о работе подготовительного и раскройного цехов, об изготовлении лекал.**Знать:** последовательность пошива прямого цельнокроеного платья.**Уметь:** выполнять экономную раскладку лекал, выполнить раскрой изделия по фабричным лекалам, проверить качество кроя; выполнить пошив платья по производственной технологии; оценить качество готового изделия. |
| **Практическое повторение.**Изготовление изделия по производственной технологии или выполнение в производственных условиях одной из операций (машинная закрепка, обметывание петель). | 40 | Последовательность изготовления изделия по производственной технологии. | **Знать:** последовательность изготовления изделия по производственной технологии.**Уметь:** выполнить пошив изделия или технологическую операцию. |
| **Самостоятельная работа.**Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания. | 10 | Технология выполнения технологической операции без предварительного заметывания. | **Уметь**: выполнить отдельную технологическую операцию. |
| **IV четверть**  |
| **Вводное занятие.** | 1 | План работы. Правила безопасной работы в мастерской. | **Знать:** правила безопасной работы в мастерской. |
| **Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.**Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.Изучение свойств тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.Новые ткани с покрытием, пропиткой, из металлизированных нитей.Изучение свойств тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей.Нетканые материалы.Изучение свойств нетканых материалов. | 2 | Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменение вида и качества при утюжке с разным температурным режимом. Новые ткани с блестящим покрытием, пропиткой, из металлических или металлизированных нитей. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. Нетканые материалы. | **Знать:** ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических, их свойства, сферу применения; ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей, их свойства, сферу применения; нетканые материалы, их свойства, сферу применения.**Уметь:** проводить опыты с тканями. |
| **Технология пошива юбок и брюк применяемая в массовом производстве одежды.**Ассортимент поясных изделий на фабрике.Лекала для раскроя поясных изделий.Производственный способ обработки застежки.Новейшая технология обработки пояса.Современный способ обработки низа поясного изделия.Выбор модели поясного изделия.Раскрой поясного изделия по готовым лекалам.Последовательность пошива поясного изделия.Стачивание вытачек.Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).Обработка застежки по промышленной технологии.Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка).Обработка нижнего среза поясного изделия.Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия. | 33 | Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Знакомство с лекалами используемыми на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежки. Машины и приспособления для обработки застежки. Выполнение обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Выполнение упражнения по обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия.Выполнение обработки низа поясного изделия (на образце).Выбор модели поясного изделия, подбор ткани и отделки. Подбор лакал внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия. Раскрой поясного изделия по готовым лекалам. Проверка детали кроя.Последовательность пошива поясного изделия.Стачивание вытачек. Влажно-тепловая обработка швов.Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов.Обработка застежки по промышленной технологии.Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Современные способы обработки низа поясного изделия.Окончательная отделка изделия. Утюжка готового изделия. Складывание изделия. Оценка качества готового изделия. | **Знать:** ассортимент поясных изделий на фабрике, ткани для изготовления поясных изделий; названия деталей поясных изделий, контурных срезов, контрольные метки; способы обработки застежки в поясных изделиях; новейшие технологии обработки пояса; современные способы обработки низа поясного изделия; правила подбора ткани на изделии; технологию выполнения стачного шва; технологию обработки кармана; правила безопасной работы с утюгом.**Уметь:** выполнить обработку застежки; выполнить обработку пояса по новейшим технологиям; выполнить обработку низа поясного изделия; вносить изменения в выкройку в соответствии с выбранной моделью и своими размерами особенностями фигуры; выполнять раскрой поясного изделия по готовым лекалам; составить последовательность пошива выбранного изделия; выполнять стачивание вытачек, боковых срезов юбки, влажно-тепловую обработку шва, проверять качество выполнения операции; выполнять обработку и соединение накладного кармана с основной деталью; выбирать способ обработки нижнего среза; выполнять обработку нижнего среза; операции по окончательной отделке изделия, оценивать качество готового изделия. |
| **Практическое повторение. Подготовка к экзамену.**Изготовление изделий. | 12 | Последовательность изготовления изделия. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде. | **Уметь:** выполнять пошив изделий на универсальных промышленных швейных машинах без предварительного заметывания. |

**Требования к уровню подготовки обучающихся 9 класса**

***К концу обучения 9 классa учащиеся получат возможность овладеть***

 ***Знаниями:***

1. правила безопасной работы с ручными инструментами и при машинных работах, принцип изготовления пряжи, нитей и тканей, классификацию текстильных волокон свойство нитей основы и утка, свойства тканей из натуральных растительных волокон;
2. виды приводов швейной машины, правила подготовки универсальной машины к работе;
3. виды декоративно-прикладного искусства народов нашей страны, различные материалы и приспособления, применяемые в традиционных художественных ремеслах;
4. возможности лоскутной пластики, основные приемы и материалы, применяемые в лоскутной пластике;
5. правила заправки изделия в пяльцы, виды простейших ручных швов;
6. эксплуатационные, гигиенические и эстетические требования, предъявляемые к одежде, общие сведения о системах конструирования одежды, правила построения оформления чертежей швейных изделий;
7. правила снятия мерок для построения чертежа и условные обозначения; понятия о композиции в одежде, виды отделки в швейных изделиях, способы моделирования плечевого изделия, правила подготовки выкройки к раскрою;
8. технологию выполнения швейных швов: стачного взаутюжку, расстрочного, накладного с закрытым срезом, в подгибку с открытым и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей.

***Умениями:***

- осуществлять поиск необходимой информации в области обработки тканей;

- определять в ткани основы и утка, лицевую и изнаночную стороны;

- включать и отключать маховое колесо от механизма машины, наматывать на шпульку, заправлять верхнюю и нижнюю нитки, запускать швейную машину и регулировать скорость, выполнять машинные строчки: по прямой, по кривой, с поворотом на определенный угол с подъемом прижимной лапки, регулировать длину стежка;

- переводить рисунок вышивки на ткань; подбирать иглы и нитки, заправлять изделие в пяльцы, закреплять рабочую нитку на ткани без узла, выполнять простейшие ручные швы; . --подготавливать материалы лоскутной пластики к работе, подбирать материалы по цвету, рисунку и фактуре, пользоваться инструментами и приспособлениями, шаблонами, соединять детали лоскутной пластики между собой, использовать прокладные материалы;

- читать и строить чертежи, снимать мерки, записывать результаты измерений, выполнять моделирование, подготавливать выкройку к раскрою;

-выполнять на швейной машине следующие швы: стачной взаутюжку, стачной вразутюжку, расстрочной, накладной с закрытым

срезом, в подгибку с открытым срезом и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей, подготавливать ткань к раскрою, переносить контурные и контрольные линии на ткань, наметывать и настрачивать карманы, обрабатывать срезы швов в подгибку с закрытым срезом, определять качество готового изделия, ремонтировать одежду заплатками.

**Ресурсное обеспечение программы.**

* 1. Технология. Швейное дело:9 кл. спец.(коррекц.) образоват. учреждений VIII вида/Г.Б.Картушина, Г.Г.Мозговая 2-е изд.-М.:Просвещение, 2009г.

**Список дополнительной литературы:**

* + 1. Баженов В.И. Материалы для швейных изделий. - М.: Легпромбытиздат, 1993.
		2. . Ильина Н. Н. 100 психологических тестов и упражнений для подготовки ребенка к школе. - М.: ООО «Дельта», 2005 г.
		3. Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1998.
		4. Труханова А. Т. Технология женской и детской легкой одежды. М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983 г.

Утверждаю

 : Директор МАОУ Тоболовская СОШ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.Ф. Жидкова

 Приказ № 134 от 31.08.2016 г.

**Календарно - тематическое планирование швейно дело для 9 класса обучающихся по специальной (коррекционной) программе на 2016-2017 учебный год**

**Составитель: А.М. Булдакова**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** |  **дата** | **Раздел, тема.** | **Содержание темы.** | **Требование к уровню подготовки учащихся (знать, уметь).** | **Основные****понятия** | **Домашнее****задание** |
| **1.** |  | **Вводное занятие.**Первичный инструктаж по охране труда. | Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего распределения рабочих. Первичный инструктаж по охране труда. | **Знать:** правила безопасной работы в мастерской. |  | Повторить конспект в тетради. |
| **2.****3.****4.** |  | **Особенности обработки изделий из синтетических тканей.**Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.Распознавание тканей из синтетических волокон.Уход за изделиями из синтетических тканей. | Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей: блузочная, плательная, плащевая. Свойства тканей из синтетических волокон и учет при пошиве изделий. | **Знать:** название тканей из синтетических волокон, их свойства, правила ухода за изделиями из них**Уметь:** учитывать свойства тканей из синтетическаих волокон при выборе их для конкретного изделия, распознавать ткани из синтетических волокон. |  | Прочитать конспект |
| **5.-6****7-8****9****10-12****13.-14****15****16.****17 – 22** |  | **Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер.**Знакомство с изделием  ( платье, отрезное по линии талии или бедер).Изготовление выкройки отрезного платья.Выбор и описание фасона платья.Моделирование отрезного платья.Моделирование рукава. Изготовление выкройки рукава «фонарик».Изготовление рукава «крылышко».Раскрой деталей платья.Подготовка деталей кроя к обработке. | Платье отрезное цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Ткани для пошива платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Название контурных срезов. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки основы платья по линии талии или бедер. Подготовка выкройки к раскрою. Выбор фасона платья на себя. Описание фасона. Нанесение фасонных линий. Изготовление выкройки. Моделирование рукавов:  «фонарик», «крылышко». Подготовка ткани к раскрою. Раскрой. Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. | **Знать:** детали отрезного платья, название контурных срезов выкройки, последовательность внесения изменений в выкройку основы платья, основы моделирования платья, основы моделирования рукавов на основе прямого рукава, правила подготовки ткани к раскрою, рациональный расклад деталей на ткани, способы перевода контурных линий.**Уметь:** выполнить изготовление выкройки платья отрезного по линии талии или бедер, придумать или выбрать по журналам мод фасон  отрезного платья, зарисовать и описать его, выполнить моделирование платья выбранного фасона, выполнить моделирование рукава «фонарик» и «крылышко», выполнить раскрой деталей с учетом припусков на швы, подготавливать детали кроя к обработке |  | Зарисовка деталей для платьяСтр 6-8 прочитатьОтветить на вопросы стр.9Стр 16-17-прочитатьСтр 22-25-прочитатьСтр 25-31Работа по инструкционнойкарте |
| **23-25****26.****27****28****29****30****31****32****33****34****35****36****37** |  | **Соединение лифа с юбкой.**Составление  плана пошива платья выбранного фасона.Подготовка платья к примерке.Проведение первой примерки. Устранение выявленных дефектов.Обработка вытачек.Стачивание плечевых срезов лифа.Стачивание боковых срезов лифа.Обработка борта подбортом.Раскрой и обработка воротника.Соединение воротника с горловиной.Обработка рукавов.Стачивание боковых срезов юбки.Способы соединения лифа с юбкой.Соединение лифа с юбкой.Втачивание рукавов в пройму.Обработка нижнего среза изделия.Обметывание петель.Пришивание пуговиц.Обработка пояса.Окончательная отделка изделия. | Составление плана пошива платья выбранного фасона по техническому рисунку. Сметывание деталей изделия. Правила проведения первой примерки блузки. Возможные дефекты и способы их устранения. Технология стачивания вытачек. Влажно-тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой операции. Стачивание плечевых срезов стачного шва на краеобметочной машине или вручную. Влажно-тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции. Стачивание боковых срезов. Виды подбортов, их назначение. Способы обработки внутренних срезов подбортов. Соединение борта с подбортом. Изменение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обработка воротника. Вметывание  воротника в горловину с совмещением контрольных меток. Соединение воротника с горловиной путем вкладывания его между полочкой и подбортом. Отгибание подборта на изнанку. Выметывание шва на участке отворотов. Стачивание среза рукава, обработка среза шва на краеобметочной машине. Обработка нижнего среза рукавов выбранным срезом. Обработка боковых срезов юбки.  Способы соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных строчек и вметывание рукава в пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка шва. Способы обработки нижнего среза платья и обработка. Способы обметывания петель( вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обметывание петель. Пришивание пуговиц. Способы обработки пояса. Окончательная отделка изделия. | **Знать:**порядок подготовки изделия к примерке, технологию выполнения операции, способы обработки  внутреннего среза подборта, особенности конструкции выбранного фасона воротника, технологию втачивания воротника в горловину с  одновременным притачиванием подборта, способы обработки нижнего среза рукава, технологию соединения лифа с юбкой, технологию втачивания рукава в пройму, способы обработки пояса, правила безопасной работы с утюгом.**Уметь:** составить план пошива платья  по технологическому рисунку, выполнять подготовку изделия к примерке, провести примерку и устранить выявленные дефекты, выполнить стачивание выточек, плечевых и боковых швов и влажно-тепловую обработку, застрочить срезы подбортов, соединить подборт с бортом, выполнить измерения горловины, раскроить воротник выбранного фасона, выполнить обработку воротника, проверить качество выполненных операций, выполнить соединение воротника с горловиной, выполнить обработку рукавов, выполнить обработку юбки и соединение с лифом, определять левый и правый рукав и втачивание в пройму, выполнить обработку нижнего среза, выполнить обработку застежки на петли и пуговицы. | лиф | Работа по инструкционнойКартеРабота по инструкционнойКартеСтр.26-28 прочитатьРабота по инструкционнойКарте |
| **38****39-40****41-43** |  | **Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.**Оборудование отделочного цеха швейной фабрики.Правила охраны труда при выполнении влажно-тепловой обработки изделий.Ознакомление с оборудованием швейной фабрики. | Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены ), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требование к влажно-тепловой обработке. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделий. Правила безопасной работы. Ознакомление с оборудованием отделочного цеха швейной фабрики. | **Знать:**оборудование отделочного цеха,его назначение , виды работ, требования к влажно-тепловой обработке изделий, правила безопасной работы при ВТО. |  | Задание по карточке |
| **44-50** |  | **Самостоятельная работа.**Выполнение отдельных операций по пошиву изделия. | Последовательность выполнения операции. | **Уметь:** выполнить операцию по пошиву изделия. |  | Работа по инструкционнойКарте |
|  **51****52.****53****54****55****56****57****58** |  | **Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.**Знакомство с готовыми выкройками.Обозначения на выкройке.Построение чертежа выкройки в натуральную величину.Способы перевода готовых выкроек в натуральную величину.Подгонка выкройки под свой размер.Описание фасона изделия.Выбор фасона изделия и анализ выкройки. | Журналы мод. Готовая выкройка: особенности названия деталей и контурных срезов. Виды готовых выкроек. Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в  натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе. Построение чертежа выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Выполнение упражнений по переводу выкроек. Определение своего размера и выбор выкройки в соответствии с ним. Способы подгонки выкройки. Описание фасона изделия по журналу. | **Знать :**особенности готовых выкроек, назначение обозначений на готовой выкройке, способы перевода выкроек в натуральную величину.**Уметь:** выполнять построение чертежа выкройки в натуральную величину на основе уменьшенной выкройки, переводить выкройку в натуральную величину, описывать изделие по рисунку в журнале мод, выбирать фасон изделия и анализировать выкройку. |  | Работа по инструкционнойКарте |
| **59****60****61-63****64****65****66****67-69****70****71****72****73-75****76****77****78****79-81****82** |  | **Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды.**Выбор фасона и его анализ.Перевод выкройки в натуральную величину.Подбор ткани, ниток и фурнитуры.Раскрой изделия.Подготовка деталей кроя к обработке.Составление плана пошива изделия.Пошив и отделка выбранного изделия.Окончательная отделка изделия. | Выбор фасона изделия (платье, блузка, юбка, сарафан и др. Анализ фасона. Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке и чертежу. Способы перевода выкройки в натуральную величину. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками.  Подбор ткани, ниток и фурнитуры для изготовления выбранного изделия. Подбор отделки для изделия. Расчет расхода ткани.  Правила подготовки ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Раскрой деталей с учетом припусков на швы.  Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Составление плана пошива выбранного изделия по рисунку.  Последовательность пошива. Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия. | **Знать:**правила подготовки ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки на ткани, способы перевода контурных линий, последовательность пошива выбранного изделия, правила безопасной работы с утюгом.**Уметь:** анализировать сложность фасона, соотносить его пошив со своими возможностями, перевести выкройку выбранного изделия, подготовить ее к раскрою, анализировать выкройки, подбирать ткани, нитки, фурнитуру, отделку, рассчитывать расход ткани с учетом ширины, выполнить раскрой деталей изделия с учетом припусков на швы, подготавливать детали кроя к обработке, составлять план пошива выбранного изделия, выполнять операции по окончательной обработке изделия. |  | Зарисовки фасона изделияРабота по инструкционнойКарте |
| **83****84** |  | **Оборудование швейного цеха.**Универсальные промышленные швейные машины.Выполнение пробных строчек без ниток.Выполнение пробных строчекРегулирование длины стежка.Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.Приспособления к универсальной швейной машине. Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.Специальные швейные машины. | Универсальные промышленные машины: модели 97-класса, 1022-го класса, «Текстима» и др., скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы; правила безопасной работы на универсальных промышленных швейных машинах; подготовка универсальной швейной машины к работе; заправка нитей в машину; пуск и остановка универсальной швейной машины; строчка без ниток по бумаге; по прямым и закругленным линиям; регулятор строчек; выполнение строчек разной длины; устройство регулятора; приспособления к универсальной швейной машине; выполнение пробных строчек с направляющей линейкой для подшивания; выполнения окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления; выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления; виды специальных швейных машин; заправка нитей; правила безопасной работы на специальных швейных машинах; швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение; последовательность изготовления изделия несложной формы. | **Знать:**виды универсальных и специальных швейных машин, их назначение, основные механизмы, правила безопасной работы;  виды выполняемых на швейных машинах- автоматах и полуавтоматах работ (подшивка низа, пробивание петель, пришивание пуговиц, закрепка); приемы работы на универсальных швейных машинах; выполнять пошив изделия.**Уметь:**подготавливать швейную машину к работе, заправлять верхнюю и нижнюю нити;  выполнять пробные строчки разной длины по прямым и закругленным линиям с разной длиной стежка на универсальной швейной машине; выполнять регулировку натяжения верхней и нижней нитей; устанавливать приспособления на швейной машине; выполнять строчку с помощью направляющей линейки; выполнять окантовочный шов на прямых и закругленных срезах с помощью приспособления; выполнить пошив изделия. |  | Параграф 2 прочитатьЗадание по карточкеРабота по инструкционнойКартеПараграф 2 прочитать |
| **85 -87****88****89****90****91-93****94****95****96** |  | **Практическое повторение**Пошив фартука ,платья и т.д.закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва. | Последовательность пошива фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва. | **Уметь:**выполнить пошив фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва. |  | Подготовить материалРабота по инструкционнойКарте |
| **97** |  | **Вводное занятие.**Вводное занятие. Повторный инструктаж учащихся по охране труда**.** | План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской. | **Знать:**правила безопасной работы в мастерской. |  | Повторить правила т\б |
| **98****99** |  | **Организация труда и производства на швейной фабрике.**Основные этапы изготовления изделия в швейной промышленности.Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства.Производственный технологический процесс изготовления одежды.Организация труда на швейной фабрике. | Виды производства одежды. Специализация предприятий. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности: разработка модели, изготовление лекал; подготовка ткани к раскрою; раскрой; пошив изделия и его окончательная отделка. Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства. Отличия от индивидуального пошива. Профессии «модельер» и «конструктор». Производственный технологический процесс изготовления одежды. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный. Основные рабочие профессии швейного производства. Норма времени. Норма выработки. Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи.  Разряды по существующей тарифной сетке. | **Знать:**виды производства одежды, его основные этапы; особенности разработки моделей и их конструирования, содержание труда модельера, конструктора; содержание труда основных рабочих профессий швейного производства.**Иметь представление**о производственном технологическом процессе, о бригадной форме организации труда, нормах времени и выработки, оплате труда. |  | Работа по инструкционнойКарте |
| **100** |  | **Правила безопасной работы на швейной фабрике.**Безопасность труда на швейной фабрике.Основы электробезопасности.Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах. | Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швеи, в других цехах. Основы электробезопасности. Правила и инструкции по безопасности на рабочих местах. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. | **Иметь представление**о законодательстве по охране труда, безопасности труда на швейной фабрике.**Знать:** основы электробезопасности; правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах. |  | Повторить правила т\б |
| **101-102****103****104****105** |  | **Технология пошива простейших изделий, выпускаемых на швейной фабрике.**Ассортимент простейших изделий фабрики.Основные детали изделий, названия срезов.Виды швов, используемых при пошиве изделий.Последовательность обработки изделий.Технические условия на готовые изделия.Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.Изготовление пробного изделия.Норма выработки и плановые задания. | Ассортимент простейших изделий фабрик. Ткань используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Технологическая последовательность выполнения швов. Требования к качеству выполняемого шва. Выполнение образцов швов (стачного, двойного, запошивочного, накладного и др.) Последовательность обработки изделий.Технические условия на готовые изделий.Пооперацинное разделение труда при пошиве простейшего изделия.Изготовление пробного изделия индивидуально. Требования к качеству готового изделия.Норма времени и норма выработки при пошиве простейшего изделия. Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.Оценки качества готовых изделий.Подведение итогов выполнения планового задания. | **Знать:**свойства ткани, используемой для пошива изделий; названия деталей и контурных срезов простейших изделий пошиваемых на фабрике; технологическую последовательность выполнения швов; технологическую последовательность пошива простейших изделий выпускаемых фабрикой; знать суть пооперационного разделения труда при пошиве изделий.**Уметь:** выполнить швы (на образце); распределять операции в зависимости от учебных возможностей членов бригады; изготовить пробное изделие; оценивать качество готовых изделий.Иметь представление об ассортименте продукции, выпускаемой швейной фабрикой; о технических условиях на готовые изделия; о норме времени на изготовление изделия, норме выработки на плановое задание. |  | Работа по инструкционнойКарте |
| **106-108****109****110****111** |  | **Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.**Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекало.Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья.Раскрой платья по фабричным лекалам.Пошив платья по производственной технологии.Оценка готового изделия. | Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых линий, контрольные строчки  для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов. Обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии. Технические требования к качеству цельнокроеного платья. Оценка готового изделия. | **Иметь представление**о работе подготовительного и раскройного цехов, об изготовлении лекал.**Знать:** последовательность пошива прямого цельнокроеного платья. **Уметь:**  выполнять экономную раскладку лекал, выполнить раскрой изделия по фабричным лекалам, проверить качество кроя; выполнить пошив платья по производственной технологии; оценить качество готового изделия. |  | Работа по инструкционнойКарте |
| **112-114****115-152** |  | **Практическое повторение.**Изготовление изделия по производственной технологии или выполнение в производственных условиях одной из операций (машинная закрепка, обметывание петель). | Последовательность изготовления изделия по производственной технологии. | **Знать:**последовательность изготовления изделия по производственной технологии.**Уметь:** выполнить пмошив изделии или технологическую операцию. |  | Работа по инструкционнойКарте |
| **153 163** |  | **Самостоятельная работа.**Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания. | Технология выполнения технологической операции без предварительного заметывания. | **Уметь**: выполнить отдельную технологическую операцию. |  | Работа по инструкционнойКарте |
| **164** |  | **Вводное занятие.** | План работы. Правила безопасной работы в мастерской. | **Знать:**правила безопасной работы в мастерской. |  | Повторить правила т\б |
|  **165****166** |  | **Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.**Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.Изучение свойств тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.Новые ткани с покрытием, пропиткой, из металлизированных нитей.Изучение свойств тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей.Нетканые материалы.Изучение свойств нетканых материалов. | Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменение вида и качества при утюжке с разным температурным режимом. Новые ткани с блестящим покрытием, пропиткой, из металлических или металлизированных нитей. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.  Нетканые материалы. | **Знать:**ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических, их свойства, сферу применения; ткани с пропиткой , с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей, их свойства, сферу применения; нетканые материалы, их свойства, сферу применения.**Уметь:** изучать свойства ткани проводя с ними опыты. |  | Стр.134 - 140 прочитать |
| **167-169****170****171****172****173-175****176****177****178****179-181****182****183****184.****185-187****188****189****190****191-193****194****195****196-198** |  | **Технология пошива юбок применяемая в массовом производстве одежды.**Ассортимент поясных изделий на фабрике.Лекала для раскроя поясных изделий.Производственный способ обработки застежки.Новейшая технология обработки пояса.Современный способ обработки низа поясного изделия.Выбор модели поясного изделия.Раскрой поясного изделия по готовым лекалам.Последовательность пошива поясного изделия.Стачивание вытачек.Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).Обработка застежки по промышленной технологии.Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка).Обработка нижнего среза поясного изделия.Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия. | Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Знакомство с лекалами используемыми на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежки. Машины и приспособления для обработки застежки. Выполнение обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Выполнение упражнения  по  обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия.Выполнение обработки низа поясного изделия (на образце). Выбор модели поясного изделия, подбор ткани и отделки. Подбор лакал внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия. Раскрой поясного изделия по готовым лекалам. Проверка детали кроя. Последовательность пошива поясного изделия.Стачивание вытачек. Влажно-тепловая обработка швов.Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов.Обработка застежки по промышленной технологии.Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Современные способы обработки низа поясного изделия.Окончательная отделка изделия. Утюжка готового изделия. Складывание изделия. Оценка качества готового изделия. | **Знать:**ассортимент поясных изделий на фабрике, ткани для изготовления поясных изделий; названия деталей поясных изделий, контурных срезов, контрольные метки;  способы обработки застежки в поясных изделиях; новейшие технологии обработки пояса; современные способы обработки низа поясного изделия; правила подбора ткани на изделии; технологию выполнения стачного шва; технологию обработки кармана; правила безопасной работы с утюгом.**Уметь:**выполнить обработку застежки; выполнить обработку пояса по новейшим технологиям; выполнить обработку низа поясного изделия; вносить изменения в выкройку в соответствии с выбранной моделью и своими размерами особенностями фигуры; выполнять раскрой поясного изделия по готовым лекалам; составить последовательность пошива выбранного изделия; выполнять стачивание вытачек, боковых срезов юбки, влажно-тепловую обработку шва, проверять качество выполнения операции; выполнять обработку и соединение накладного кармана с основной деталью; выбирать способ обработки нижнего среза; выполнять обработку нижнего среза; операции по окончательной отделке изделия, оценивать качество готового изделия. |  | Задание по карточкеРабота по инструкционнойКартеРабота по инструкционнойКартеРабота по инструкционнойКартеРабота по инструкционнойКартеРабота по инструкционнойКартеРабота по инструкционнойКарте |
| **199****200****201****202-204** |  | **Практическое повторение.** Изготовление изделий. | Последовательность изготовления изделия. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде. | **Уметь:** выполнять пошив изделий на универсальных  промышленных швейных машинах без предварительного заметывания. |  | Работа по инструкционнойКарте |